

# ZAKRES SPRAWOZDANIA

## Część teoretyczna

1. Nagniatanie – charakterystyka procesu.
2. Zalety i wady nagniatania.
3. Podział sposobów nagniatania.
4. Charakterystyka materiału obrabianego.
5. Literatura.

## Przebieg ćwiczenia

1. Podać informację o materiale obrabianym.
2. Zmierzyć średnicę materiału obrabianego suwmiarką i mikrometrem w różnych płaszczyznach i długościach pomiarowych (scharakteryzować metodykę pomiarową) – po toczeniu i nagniataniu.
3. Podać informację o materiałach narzędziowych (rodzaj materiału kulki nagniatającej, rodzaj materiału ostrza skrawającego).
4. Podać informację o parametrach obróbki toczeniem i nagniataniem.
5. Toczenie.
6. Przeprowadzić pomiar chropowatości powierzchni po toczeniu.
7. Nagniatanie.
8. Przeprowadzić pomiar chropowatości powierzchni po nagniataniu.
9. Opracować macierz eksperymentu.
10. Opracować tabelę wyników (uwzględnić wyniki uzyskanych pomiarów oraz wartości uśrednione).
11. Dokonać analizy uzyskanych wyników:
  - porównanie wartości parametrów chropowatości po toczeniu i nagniataniu – wykresy  $R_a$ ,  $R_z$  ( $R_p + R_v$ ).
12. Wnioski.