

ZAKRES SPRAWOZDANIA

Część teoretyczna

1. Charakterystyka materiału obrabianego i materiałów narzędziowych.
2. Literatura.

Przebieg ćwiczenia

1. Podać informację o materiale obrabianym.
2. Zmierzyć średnicę materiału obrabianego.
3. Podać informację o materiałach narzędziowych, o geometrii opravek narzędziowych i płytek wielostrzowych.
4. Wyjaśnić oznaczenia płytek wielostrzowych i opravek narzędziowych.
5. Podać informację o parametrach obróbki.
6. Obliczyć prędkość skrawania, v_c .
7. Przeprowadzić pomiar chropowatości powierzchni za pomocą profilometru stykowego.
8. Opisać sposób pomiaru.
9. Wyjaśnić oznaczenia poszczególnych parametrów chropowatości.
10. Obliczyć R_a i R_z teoretyczne.

$$R_z t_o = \frac{f^2}{8r_\epsilon}$$

$$R_a t_o = \frac{0,0321f^2}{r_\epsilon} \approx 0,02566 R_z t_o$$

11. Uzupełnić tabelę wyników (uwzględnić wyniki uzyskanych pomiarów oraz wartości uśrednione).
12. Opracować macierz eksperymentu.
13. Dokonać analizy uzyskanych wyników:
 - wpływ posuwu na parametry chropowatości – wykresy R_a , R_z ($R_p + R_v$),
 - wpływ rodzaju materiału ostrza na parametry chropowatości.
14. Wnioski