

PROJEKTOWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH projekt

Zakres:

1. Przeprowadzić analizę technologiczności konstrukcji.
2. Wykonać rysunek wykonawczy.
3. Dobrać półfabrykat, wykonać:
 - obliczenia wymiarów (pręta, odkuwki)
 - rysunek.
4. Dobrać naddatki międzyoperacyjne (z tablic).
5. Opracować ramowy proces technologiczny.
6. Dobrać obrabiarki (tylko oznaczenie), narzędzia i parametry obróbki (na podstawie katalogów).
7. Opracować dokumentację technologiczną:
 - kartę technologiczną,
 - karty instrukcyjne.

PRACA PRZEJŚCIOWA TECHNOLOGICZNA projekt

Zakres

1. Przeprowadzić analizę technologiczności konstrukcji.
2. Wykonać rysunek wykonawczy.
3. Dobrać półfabrykat (pręt - podać wymiary, odkuwka zamieścić rysunek bez obliczeń).
4. Obliczyć naddatki międzyoperacyjne (wzory i podstawienia dla operacji toczenia).
5. Opracować ramowy proces technologiczny.
6. Opracować kartę technologiczną.
7. Zaprojektować wskazane operacje (3 operacje wskazane na zajęciach na podstawie karty technologicznej):
 - sporządzić plan obróbki (podział na zabiegi),
 - wybrać sposób ustalania i mocowania (przyrządy i uchwyty),
 - dobrać obrabiarki (ze stron producentów – zdjęcie, charakterystyka),
 - dobrać narzędzia skrawające,
 - ustalić warunki obróbki (parametry),
 - dobrać narzędzia pomiarowe (ze stron producentów),
 - sporządzić kalkulację czasu (podać wykorzystane wzory i założenia, wypełnić kartę normowania czasu KNC).